PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-235852

(43)Date of publication of application: 21.10.1986

(51)Int.CI.

GO3G 9/08

(21)Application number: 60-076490

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

(72)Inventor: HOSAKA SHIGEO

SHIMIZU RYUICHI

KAWANISHI TSUNEAKI

SUZUKI SHIGEO

(54) TONER FOR ELECTROPHOTOGRAPHY

12.04.1985

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide superior resistance to vinyl chloride resin and moisture absorption by using specified acetylated epoxy resin as a resin binder.

CONSTITUTION: This toner for electrophotography contains a resin binder, a colorant and a charge controller, and the resin binder contains acetylated epoxy resin obtd. by substituting acetyl groups for all or part of the secondary hydroxyl groups in epoxy resin having one or more epoxy groups in the molecule. Epoxy resin having 80W170° C softening point is used as the epoxy resin, and hydroxyl groups in the molecule are acetylated to obtain the acetylated epoxy resin. The acetylation is preferably carried out by reacting the epoxy resin with acetyl chloride in a solvent in which the epoxy resin is readily soluble. The acetyl chloride is added by a mole number corresponding to the number of the hydroxyl groups in the molecule of the epoxy resin.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61-235852

Solnt Cl.4

識別記号

厅内整理番号

母公開 昭和61年(1986)10月21日

G 03 G 9/08

7381-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

の発明の名称 電子写真用トナー

> の特 頭 昭60-76490

❷出 昭60(1985) 4月12日

70発 明 者 保 坂 慜 夫 日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研究所内 明者 水 清 館 日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研究所内 四発 @発 明 者 Ш 西 仾 明 日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研究所内 @発 明 者 鉿 木 日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研究所内 重 雄 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

创出 顋 株式会社日立製作所

つ代 理 弁理士 小川 勝男 外2名

発明の名称 電子写真用トナー

特許請求の範囲

1. バインダー樹脂、着色剤及び荷電制御剤を含 む電子写真用トナーにおいて、前記パインダー樹 脂は、分子中に少なくとも1個以上のエポキシ基 を有するエポキン樹脂の第2級水隈茶の全部又は 一部をアセチル基で置換して得たアセチル化エポ キシ樹脂を含有することを特徴とする電子写真用 トナー_

発明の詳細な説明

[発明の利用分野]

本発明は、電子写真用トナーに係り、特に耐塩 ビ性、定療性、及び耐吸湿性に優れた電子写真用 熱定澄型トナーに関する。

(発明の背景)

一般に、熱定着型トナーのパインダー樹脂とし て使用されている合成樹脂には種々のものがあり、 要求される電気特性、機械特性、流動特性などの 諸性質を満足させるべくスチレン系樹脂、スチレ

ン~アクリル系樹脂、エポキシ樹脂、及びポリエ ステル樹脂等が多く使用されている。これらのう ちでもスチレン系あるいはスチレン~アクリル系 樹脂は、適度の粉砕性、良好な耐吸湿性、及び侵 れた粉体流動性を有するために特に広く用いられ ている。しかし、このようなスチレン系あるいは スチレン~アクリル系樹脂は、フタル酸ジオクチュ い、フタル酸ジプチルのよりな可塑剤に容易に溶 解する性質を有するため、これらの樹脂を用いた トナーで転写シート上に像を形成し熱足着せしめ た後、この転写シートに可塑剤を含む軟質ポリ塩 化ピニルシートを圧着して一定時間放置すると、 軟質ポリ塩化ヒニルシート中の可塑剤がトナー像 の中に移行する。このため、この2枚のシートを ひき雌士と、トナー像の一部あるいは全部が転写 シートから剝離して軟質ポリ塩化ピニルシートに 転移する問題が発生する。

とれに対し、エポキシ樹脂は、上述のような可 **塑剤に溶解し難い性質を持つているので、エポキ** シ樹脂を用いたトナーでは、上述のような可塑剤

の移行、及びそれによるトナー像の転移は全く起 ちない。このようにエポキン樹脂は、トナー像が 軟質ポリ塩化ピニルシートに転移しない性質(以 下、耐塩ピ性と略称する。)を有する特長がある が、特開昭55-50252号、特開昭58-203452号、及び特開昭59-24865各公報 でも指適されているように、吸湿性が大きいため に、湿度の高い雰囲気で使用する場合にはトナー の帯電特性の低下を招くことがあり、これが原因 となつて良質なトナー像が得られなくなる欠点が ある。

一方、特に最近になりコピー資料が軟質ポリ塩 化ピニルの透明シートにファイルされて整理され ることが多いので、今後ますますトナーは前記の 耐塩ピ性にすぐれていることが必要となる。 [発明の目的]

本発明の目的は、エポキシ樹脂の優れた耐塩ビ性を保持させながら、耐吸湿性を改良し、安定した良好な品質のトナー像を形成できる電子写真用 乾式トナーを提供するととにある。

たとえば、油化シエルエポキシK Kの「エピコート」1001, 1004, 1007及び1009、チパガイギー社の「アラルダイト」6071, 6084, 6097及び6099、ダウ社の「DER」661, 664,667及び669、旭銀化工業KKの「EP」5100, 5400, 5700及び5900、大日本インキ化学工業K Kの「エピクロン」1050, 4050, 7050などの軟化点(環球法)が80~170でのエポキシ樹脂が用いられ、分子中に含まれる水酸薬をアセチル化することによつて得られるアセチル化エポキシ樹脂を用いる。

ここで、アセチル化に関しては、エボキシ樹脂 の分子中に含まれる水酸基の数に対応したモル数 の例えば塩化アセチルを反応させることが好しく、 反応はエボキシ樹脂が容易に溶解する溶剤中で行 うことが望ましい。

その際の反応温度については、アセチル化反応 以外の副反応が起らないようにする事が望ましい ので、通常40~60℃程度が好適である。

本発明に係るトナーは、上記の如くして得られ

(発明の概要)

本発明は、パインダー樹脂、潜色剤及び荷電制 御剤を含む電子写真用トナーにおいて、パインダー樹脂は、分子中に少なくとも1個以上のエポキン 夢を有するエポキン樹脂の第2級水酸基の全部 又は一部をアセチル基で環換して得たアセチル化エポキシ樹脂を含有することである。

本発明者等は、エポキシ樹脂の優れた耐塩ビ性を保持させながら、耐吸湿性を改良する方策について種々研究の結果、エポキシ樹脂の分子中に含まれる第二級水酸基の全部又は一部を親水性の少ないアセチル基で置換してアセチル化することにより従来のエポキシ樹脂の優れた耐塩ビ性を損なわずに、耐吸湿性を大幅に改良できることを見出するに至った。

本発明は、このアセチル化エポキシ樹脂をパインダー成分として含有する耐塩ビ性、及び耐吸湿性にすぐれた電子写真用乾式トナーを提供するものである。

本発明において、前配エポキシ樹脂としては、

る樹脂に、従来から選子写真用トナーに使用される染料、顔料の如き着色剤、帯電制御剤の如き助剤、ワックス類等を適宜温合し、これらを公知の方法で加熱混練し、欠いて粉砕、分級することによつて製造することができる。

尚、本願略明で用いられるエポキシ樹脂は、水 酸舊当餐(水酸蒸1個を含む樹脂のグラム数)が 譲ましくは、1000以上となるまでエポキシ樹脂 中の水爆基がアセチル化されたものを使用するの が良い。

[発明の実施例]

(突施例1)

軟化点100℃、水酸蒸当量355(水酸基1個を含む樹脂の8数)の「エピコート1004」(油化シエルエポキシKK製エポキシ樹脂)460 重量部、トルエン200重量部及びメチルエテルケトン200重量部を温度射、冷却管、稳拌装置を備えた4つロフラスコ中にて50℃に加熱混合して、「エピコート1004」を溶解させた後、塩化アセチル100重量部を加えて同温度で約10

時間保つた。その後、30mmHgの条件下でトル エンとメチルエチルケトンを宿去し、軟化点が 90℃、水酸葢当量が1600のアセチル化エポキ シ樹脂を得た。本樹脂83重量部とカーポンプラ ック 🛊 4 4 (三菱化成社製カーポンプラック) 10重量部、オイルブラックBY(オリエント化 字社製帯電制御剤)5重量部及びピスコール 660 P (三洋化成社製低分子量ポリプロピレン) 2 重 量部を混合し、ニーダにより混練し、冷却後恐仰。 分級して粒度が5~25 µmの乾式現像剤用黒色 トナーを得た。得られたトナー5重量部と70~ 110 μ m の 粒 度 分 布 を 有 す る 澄 元 鉄 粉 9 5 種 粒 部を混合して現像剤を作り、これを用いてH-8196-30(日立工模製レーザビームブリンタ: 印字速度15000 行/分) にてヒートロール足潜 によりトナー像を作成した。

得られたトナー像に、フタル酸ジオクチルを 50重量が含む数質ポリ塩化ビニルの透明シート を密着せしめ、その上に厚さ2 mm、一辺50 mmの 正方形のガラス板をのせ、さらにその上に25 kg

軟化点120℃、水酸蒸当量316の「エピコ ート 1007」(油化シエルエポキシK K 製エポキ シ樹脂)1800重量部、トルエン800重量部、 メチルエチルケトン800重量部を実施例1と同 一の条件下で加熱混合して「エピコート1007」 を溶解させた後、塩化アセチル450重量部を加 えて実施例1と同一の条件下で反応、処理し、軟 化点が110℃、水酸酱当量2,000 のアセチル 化エポキシ樹脂を得た。得られた樹脂を用いて実 施例1と全く同様にしてトナーを作成し、試験を 行つた。その結果、軟質ポリ塩化ビニルシートへ のトナー側の移行は認められず、トナー像のセロ テープ剝離後の機度保持率も96多と非常に良好 であつた。また現像剤の帝電景保持率 ((Q1 / Qı)×100)は83~91岁と良好で、しか もトナーの吸湿率は0.3%と小さかつた。

(実施例3)

数化点150℃、水酸基当量300の「エピコート1009」(油化シエルエポキシKK製エポキシ樹脂)2,000重量部、トルエン900重量部、

の分網をのせて240時間放促後の軟質ポリ塩化 ビニルシートへのトナー像の移行を調べた。その 結果上記トナー像の軟質ポリ塩化ビニルシートへ の移行は全く認められなかつた。また、前配の様 にして得られたトナー像にメンディングテープ (住友スリーエム社製810)を貼りつけた後、 テープを剝離する方法で足着性を調べたところ、 テープ制機試験前のトナー像浸度に対しテープを 剝離した後のトナー像漫度保持率は985と非常 に良好であつた。

さらに上記トナーの帯電量(Q aC/g)の経時変化を調べた。帯電量の変化は、上記現像剤の製造直接の値(Q1)に対して、相対促度90多室塩雰囲気下に48時間放置後の値(Q2)の保持率((Q2/Q1)×100)で求めた。その結果保持率は80~90多となり、良質なトナー像を形成するために十分な帯電量を保持した。また同一雰囲気下で48時間放置後の上記トナーの吸湿率は0.4%であつた。

(寒焼例2)

メチルエチルケトン900 重保部を実施例1と同一の条件下で加熱混合して「エピコート1009」を溶解させた後、塩化アセチル520 電景部を加たて実施例1と同一の条件下で反応。処理し、軟化点が135℃、水酸基当量2,500 のアセチル化エポキシ樹脂を得た。得られた樹脂を用いて実施例1と全く同様にしてトナーを作成し、試験を行つた。その結果、軟質ポリ塩化ビニルシートへのトナー像の移行は認められず、トナー像のセロテーブ剝離後の濃度保持率も935と非常に良好であつた。また現像剤の帯電量保持率((Q1/Q1)×100)は85~935と良好で、しかもトナーの吸湿率は0.25と小さかつた。

(比较例1)

実施例1において、反応して得られたTセチル 化エポキシ樹脂の代りに「エピコート1004」を 用いて実施例1と全く同様にしてトナーを作成し、 試験を実施した。その結果、軟質ポリ塩化ビニル シートへのトナー像の移行は認められず、トナー 像のセロテーブ射離後の優度保持率も95%で良

*I○:塩パンートへの移行金なし 4:塩パシートへ一部移行 ×:塩パシートへ成とんど移行

90条RH中化48時間故償後の清電量

• 2 Do : 初別のトナー像域度 D:テーブ划撃改のトナー像機度 • 3 Q | : 初期帯電量 Q: : 室温、9 0 多 R H 中 に 4 8 時間放催

好であつたが、現像剤の帯電量保持率(Q1/Q1) ×100が40~50まとなり、良質なトナー像を 得るには不十分な値まで低下した。またトナーの 吸湿率は1.2%であつた。

(比較例2)

実施例1において、反応して得られたアセチル 化エポキン樹脂の代りに「エピコート1007」を 用いて実施例1と全く同様にしてトナーを作成し、 試験を実施した。その結果、軟質ポリ塩化ビニル シートへのトナー像の移行は認められず、トナー 像のセロテーブ制能後の濃度保持率も85%で良 好であつたが、現像剤の帯電量保持率 ((Q./ Q1)×100)が45~55%となり、良質なトナ 一像を得るには不十分を値まで低下した。またト ナーの吸湿率は10%であつた。

安1は以上の結果をまとめたものである。

尚、保存安定性については、本願発明の特に大 きな特徴ではないが、表中に合わせて示した。

C	豨	明	Ø	効	果	1

本発明によれば、従来のエポキシ樹脂を用いた 電子写真用トナーの特徴である耐塩 ピ性と定着性 を低下させずに、弱点となつていた高湿度下での 帯電量変化を少なくするととが出来、その結果、 高湿度下でも良好な品質のトナー像を形成できる。

弁理士 小川勝男

	· I				
	张	摆	髸	开赛	髰
	-	2	6	-	•
水蝦基当量 (水蝦基1個を含む樹脂の8数)	1,600	2,000	2,500	355	316
トナー計塩ビ性・1 100g/cm ¹ , 50C, 240時間	0	0	0	0	0
トナー家産医保存部(5) (D/D ₀)×100]*2	86	9.6	9.3	9.5	80 S2
規僚利帯電機保持率(多) ((Q1/Q1))×100°3	0 6~0 8	83~91	85~93	40~50 45~55	45~55
トナー改造率(多) 室温, 90条孔H, 48時間	0.4	0.3	0.2	1.2	1.0
トナー保存安定性 50C 40年RH, 24時間	0	0	С	٥	0